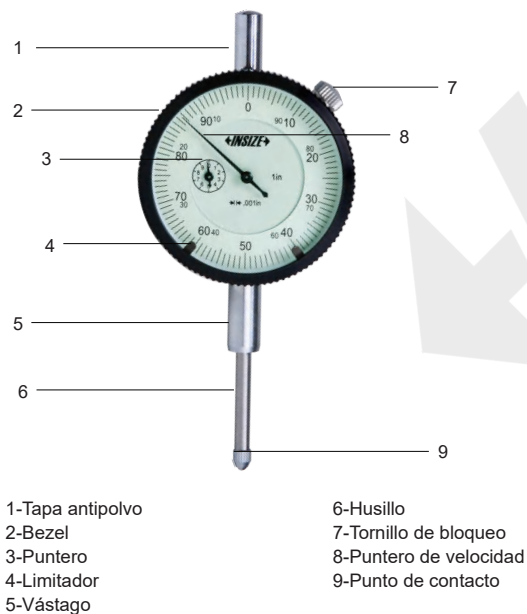




INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

Indicador de cuadrante

N° de pieza	Rango	Graduación	Precisión		Alcance /rev	Marque lectura
			Primeras 2.5 rev	En general		
2307-025	.25"	.001"	$\pm .001"$	$\pm .001"$	1"	0-100
2307-05	.5"	.001"	$\pm .001"$	$\pm .002"$	1"	0-100
2307-1	1"	.001"	$\pm .001"$	$\pm .002"$	1"	0-100
2307-2	2"	.001"	$\pm .001"$	$\pm .004"$	1"	0-100
2307-0255	.25"	.0005"	$\pm .0005"$	$\pm .0015"$	05"	0-50
2307-055	.5"	.0005"	$\pm .0005"$	$\pm .0015"$	05"	0-50
2307-105	1"	.0005"	$\pm .0005"$	$\pm .002"$	05"	0-50
2307-205	2"	.0005"	$\pm .0005"$	$\pm .002"$	05"	0-50



1. El reloj comparador debe estar montado en un soporte rígido para su uso.

2. Sujeción:

Sujetando el vástago para los relojes comparadores de fondo plano. Para los relojes comparadores con lengüeta, el reloj comparador puede montarse sujetando la lengüeta o el vástago. Si el reloj comparador se monta sujetando el vástago, no aplique una fuerza de sujeción excesiva, ya que afectaría al movimiento del eje. No gire el cuerpo hasta que se haya aflojado el casquillo de apriete. Afloje el casquillo de apriete antes de girar el reloj comparador.

3. Durante la medición, el husillo debe estar en posición vertical con respecto a la superficie de la pieza; de lo contrario, la medición puede no ser correcta.

Precaución: por favor, no mueva el husillo rápidamente ni aplique fuerza lateral sobre el husillo.

4. Si el reloj comparador se cae o recibe una descarga, por favor, inspeccione la precisión de la medición antes de utilizarlo.

5. Accesorios opcionales: respaldos (código 7330-L2/F2, 7331-M1), puntos de contacto (serie 6282), pomo de elevación del husillo (serie 7332).

Para obtener una medición precisa, es necesario elegir el punto de contacto de acuerdo con la forma de la pieza de trabajo. La medición de la pieza de trabajo en forma de columna debe elegir el punto de borde de cuchillo, la medición de la pieza de trabajo esférica debe elegir el punto plano, el punto de aguja debe ser elegido cuando se mide la pieza de trabajo cóncava o de forma compleja.

6. Mantenimiento:

---Después de la medición, por favor, engrase el punto de contacto. El husillo no debe ser aceitado, de lo contrario, el movimiento del husillo no será suave.

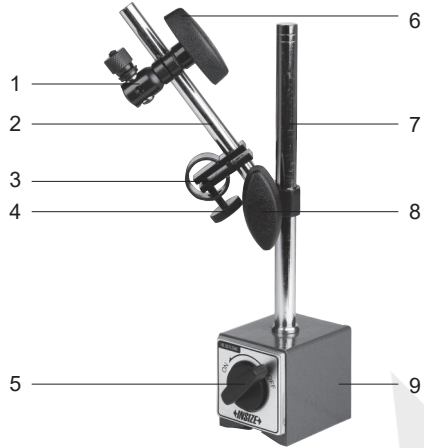
---El husillo debe relajarse si no se utiliza.

---Compruebe el reloj comparador con regularidad.

MN-5002-ES

V0

Código	Fuerza magnética	Vástago de sujeción aplicable	Observación
6200-60	60kgf	Φ8mm, Φ4mm, 3/8" DIA.	sin ajuste fino
6201-60	60kgf	Φ8mm, Φ4mm, 3/8" DIA.	con ajuste fino
6202-80	80kgf	Φ8mm, Φ4mm, 3/8" DIA.	con ajuste fino
6202-100	100kgf	Φ8mm, Φ4mm, 3/8" DIA.	con ajuste fino



- 1-Dispositivo de sujeción
- 2-Pértiga viceversa
- 3-Dispositivo de ajuste fino
- 4-Tornillo de ajuste fino
- 5-Interruptor magnético

- 6-Llave de bloqueo
- 7-Pértiga principal
- 8-Llave de bloqueo
- 9-Base magnética

1. Este soporte magnético es para relojes comparadores digitales y relojes comparadores. Se sujeta de la siguiente manera:



sujetando la lengüeta hacia atrás



vástago de sujeción Φ8mm



vástago de sujeción 3/8" DIA.



sujetando el reloj comparador a través de la abrazadera de Φ4mm

2. Uso:

---Indicador de sujeción como las formas anteriores

---Deje que la base magnética esté en contacto con la máquina herramienta, luego encienda el interruptor magnético para asegurarse de que el soporte magnético puede contactar con la máquina herramienta de forma estable.

Precaución: Asegúrese de que la base magnética y la máquina herramienta están limpias, de lo contrario, el soporte magnético puede deslizarse ligeramente durante la medición, lo que afectará a los resultados de medición.

---Afloje la llave de bloqueo para ajustar el vice-polo y el indicador a la posición adecuada. Girar el tornillo de ajuste fino es conveniente para operar cuando el indicador está cerca de la pieza de trabajo. Después del ajuste, por favor asegúrese de que cada pieza está bloqueada firmemente.

3. Después de la medición, apague el interruptor magnético, la base magnética se puede quitar de la máquina herramienta.

3. Para obtener mediciones precisas, trate de evitar el uso de la base magnética en entornos con vibraciones.

MN-5002-ES

V0